

具有太阳能最大功率点跟踪功能的 6A 降压型同步三节锂电池充电管理集成电路 CN3883

概述:

CN3883 是一款可使用太阳能供电的 PWM 降压模式三节锂电池充电管理集成电路,可独立对三节锂电池充电进行管理,具有封装外形小,外围元器件少和使用简单等优点。

CN3883 采用涓流,恒流和恒压充电模式,非常适合三节锂电池充电管理。恒压充电电压由 CN3883 内部的反馈电阻设定;在恒流充电模式,充电电流通过一个外部电阻设置。当用太阳能供电时,内部电路能够自动跟踪太阳能板的最大功率点,用户不需要考虑最坏情况,可最大限度地利用太阳能的输出功率,非常适合利用太阳能供电的应用。

对于深度放电的锂电池,当电池电压低于恒压充电电压的66.6%(典型值)时,CN3883用所设置的恒流充电电流的25%对电池进行涓流充电。在恒压充电阶段,充电电流逐渐减小,当充电电流降低到恒流充电电流的15%时,充电结束。在充电结束状态,如果电池电压下降到恒压充电电压的95.8%以下,自动开始新的充电周期。当输入电源掉电或者输入电压低于电池电压时,CN3883自动进入睡眠模式。

其它功能包括符合 JEITA 标准的电池温度监测,输入低电压锁存,防止电池电流倒灌,电池端过压保护和状态指示等。

CN3883 采用 16 管脚 TSSOP 封装(TSSOP-16)。

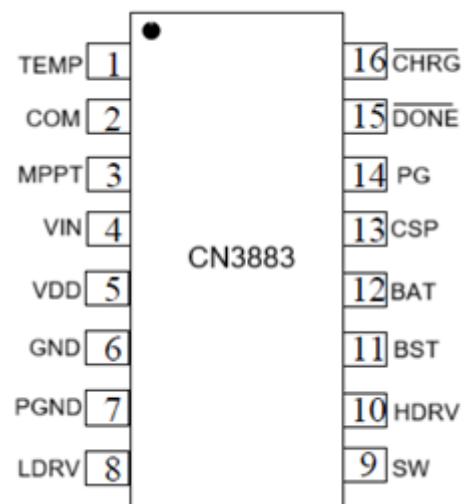
应用:

- 手持设备
- 备用电池应用
- 便携式工业和医疗仪器
- 电动工具
- 音响
- 三节锂电池充电管理

特点:

- 太阳能板最大功率点跟踪功能
- 对三节锂电池进行独立的充电管理
- 宽输入电压范围: 6.5V 到 30V
- 充电电流可达 6A
- 开关频率 550KHz, 可使用小外形电感
- 恒压充电电压: $12.6V \pm 1\%$
- 恒流充电电流由外部电阻设置
- 对深度放电的电池进行涓流充电
- 支持 100%占空比
- 自动再充电功能
- 两个状态指示输出端
- 符合 JEITA 标准的电池温度监测功能
- 软启动功能
- 当输入电源掉电或者输入电压低于电池电压时,自动进入睡眠模式
- 使用外部 P 沟道 MOSFET 防止电池电流倒灌
- 电池端过压保护
- 工作环境温度: -40°C 到 $+85^{\circ}\text{C}$
- 采用 TSSOP-16 封装
- 产品无铅,满足 Rohs, 不含卤素

管脚排列:



典型应用电路:

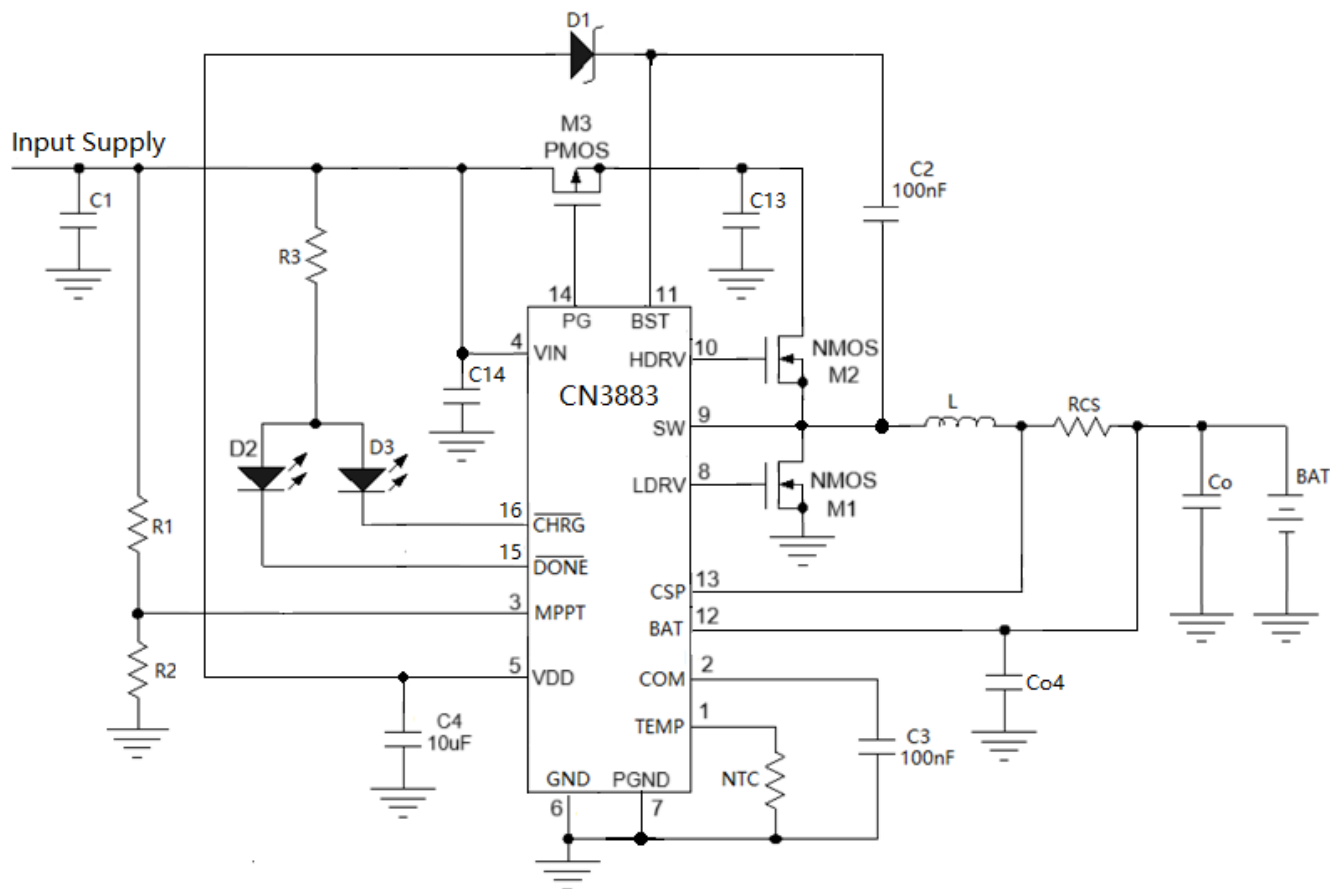


图 1 典型应用电路

订购信息:

型号	封装形式	印字	包装	工作环境温度
CN3883	TSSOP-16	CN3883	盘装, 每盘 4000 只	-40℃ 到 +85℃

管脚描述:

管脚序号	名称	说明
1	TEMP	电池温度监测输入端。在TEMP管脚与GND之间接一个标称值10K欧姆的NTC电阻。 ● 如果TEMP管脚电压小于0.1V或者大于0.85V，表示电池过热或过冷，充电暂停。 ● 如果TEMP管脚电压在0.1V与0.135V之间，表示电池偏热，充电电流减小到所设置的恒流充电电流的50%，恒压充电电压减小到所设置的97.91%。 ● 当TEMP管脚电压在0.135V与0.55V之间时，正常工作。 ● 如果TEMP管脚电压在0.55V与0.85V之间，表示电池偏冷，充电电流减小到所设置的恒流充电电流的25%。 如果不使用电池温度监测功能，可在 TEMP 管脚与 GND 之间接一个 10K 电阻。
2	COM	回路补偿输入端。 在此管脚到地之间需连接一个 100nF 的电容以稳定电流和电压调制回路。
3	MPPT	太阳能板最大功率点跟踪端。 在太阳能板最大功率点跟踪状态，此管脚电压被调制到 1.205V。此管脚需要外接电阻分压网络以检测太阳能板的电压。
4	VIN	输入电源正极连接端。 VIN 是内部电路的电源。此管脚与地(GND)之间需要连接滤波电容。
5	VDD	5V 电压调制器输出。 内部低压电路工作电源，此管脚到地之间需要连接一个 10uF 的电容。当输入电压在 5.5V 到 30V 之间时，此管脚输出 5V 电压；当输入电压小于 5.35V 时，此管脚电压低于 5V，接近 VIN。此 5V 电压调制器最大输出电流 15 毫安。
6	GND	模拟地(Analog Ground)
7	PGND	功率地(Power Ground)
8	LDRV	低端 N 沟道 MOSFET 驱动端。 连接到外部低端 N 沟道 MOSFET (图 1 中的 M1)的栅极。
9	SW	电感连接端。 连接到外部电感，即开关节点，如图 1 所示。
10	HDRV	高端 N 沟道 MOSFET 驱动端。 连接到外部高端 N 沟道 MOSFET (图 1 中的 M2)的栅极。
11	BST	高端 N 沟道 MOSFET 驱动电源。 如图 1 所示，BST 管脚与开关节点之间需要接一个 100nF 的自举电容。BST 管脚与 CN3883 的 5V 电压调制器输出需要接一个肖特基二极管。
12	BAT	电池正极连接端和充电电流检测负输入端。 此管脚连接到电池的正极，电池电压通过此管脚反馈到CN3883。同时，此管脚和 CSP管脚用于测量电流检测电阻Rcs两端的电压，并将此电压信号反馈给CN3883进行电流调制。
13	CSP	充电电流检测正输入端。 此管脚和BAT管脚用于测量电流检测电阻Rcs两端的电压，并将此电压信号反馈给CN3883进行电流调制。在恒流充电模式，(CSP-BAT)电压被调制在100mV。

管脚序号	名称	说明
14	PG	外部 P 沟道 MOSFET 栅极驱动端。如图 1 所示，PG 管脚连接到片外 P 沟道 MOSFET 的栅极。此 P 沟道 MOSFET 用于防止电池电流倒灌到输入端。 如果不使用外部 P 沟道 MOSFET，PG 管脚悬空。
15	$\overline{\text{DONE}}$	充电结束指示端。漏极开路输出。在充电结束状态，内部晶体管将此管脚拉到低电平；否则，此管脚为高阻状态。
16	$\overline{\text{CHRG}}$	充电状态指示端。漏极开路输出。在充电状态，内部晶体管将此管脚拉到低电平；否则，此管脚为高阻状态。

极限参数

VIN 到 GND 电压.....	-0.3V to 32V	最高结温.....	150°C
$\overline{\text{CHRG}}$, $\overline{\text{DONE}}$ 到 GND 电压.....	-0.3V to 32V	工作环境温度.....	-40°C to 85°C
SW 到 GND 电压.....	-0.3V to 32V	存储温度.....	-65°C to 150°C
BST, HDRV 到 SW 电压.....	-0.3V to 6.5V	焊接温度 (10 秒)	260°C
CSP, BAT 到 GND 电压.....	-0.3V to 32V	热阻(TSSOP16).....	200°C/W
PG 到 GND 电压.....	-0.3V to BAT+0.3V		
VDD 到 GND 电压.....	-0.3V to 6.5V	TEMP 到 GND 电压.....	-0.3V to VDD+0.3V
COM 到 GND 电压.....	-0.3V to VDD+0.3V	MPPT 到 GND 电压.....	-0.3V to VDD+0.3V
LDRV 到 GND 电压.....	-0.3V to VDD+0.3V		

超出以上所列的极限参数可能造成器件的永久损坏。以上给出的仅仅是极限范围，在这样的极限条件下工作，器件的技术指标将得不到保证，长期在这种条件下还会影响器件的可靠性。

电气特性:

(VIN=15V, TA=-40℃ 到 85℃, 典型值在 25℃时测得, 除非另有注明)

参数	符号	测试条件		最小	典型	最大	单位
输入电压范围	VIN			6.5		30	V
输入电源低压锁存阈值	UVLO			3.8	5	6.3	V
芯片工作电流	I _{VIN}	V _{BAT} >V _{REG} , 外部 N 沟道 MOSFET 关断		522	658	795	uA
流入 BAT 管脚电流	I _{BAT1}	结束模式, V _{BAT} =13V		8	12	16	uA
	I _{BAT2}	睡眠模式, V _{BAT} =11.5V		2.2	3.6	5	
恒压充电电压	V _{REG}	电池温度正常, 恒压模式		12.475	12.6	12.726	V
		电池温度偏热, 恒压模式		12.213	12.338	12.462	
充电电流检测 测量(V _{CSP} -V _{BAT})	V _{CS}	V _{BAT} >V _{PRE} , 电池正常		88	100	112	mV
		V _{BAT} >V _{PRE} , 电池偏热		37	47	57	
		V _{BAT} <V _{PRE} , 或电池偏冷		15	25	35	
涓流充电							
涓流充电阈值	V _{PRE}	BAT管脚电压上升		64	66.6	69	%V _{REG}
涓流充电阈值迟滞	H _{PRE}	BAT管脚电压下降			2.5		%V _{REG}
充电结束							
充电结束阈值	I _{term}	充电电流下降		10	15	20	%I _{CC}
再充电							
再充电阈值	V _{RE}	电池电压下降, 温度正常		93	95.8	98.6	%V _{REG}
		电池电压下降, 温度偏热		88.5	91.6	94.7	
BAT管脚过压保护							
过压阈值	V _{ov}	BAT 管脚电压上升		1.036	1.068	1.1	V _{REG}
过压释放阈值	V _{clr}	BAT 管脚电压下降		1.0	1.024	1.049	
MPPT 管脚							
MPPT 管脚调制电压	V _{MPPT}	在最大功率点跟踪状态		1.18	1.205	1.23	V
MPPT 管脚电流	I _{MPPT}			-100	0	100	nA
振荡器							
频率	f _{osc}			430	550	670	kHZ
最大占空比	D _{max}					100	%
睡眠模式							
睡眠模式阈值 (测量VIN-V _{BAT})	V _{SLP}	VIN下降	V _{BAT} =12V	0.0	0.05	0.1	V
睡眠模式释放阈值 (测量VIN-V _{BAT})	V _{SLPR}	VIN上升	V _{BAT} =12V	0.13	0.25	0.39	V
芯片结温过温保护模式							
过温保护阈值	T _{OTP}	芯片结温上升			145		℃
过温保护释放阈值	T _{RLS}	芯片结温下降			128		℃

(下页继续)

(接上页)

参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
LDRV 管脚						
输出高电平	V _{Hpin8}	I _{LDRV} = -10mA	VDD-0.05			V
输出低电平	V _{Lpin8}	I _{LDRV} = +10mA	0.04			V
上升时间	t _{rpin8}	Cload = 2nF, 10% to 90%	30	40	60	nS
下降时间	t _{fpin8}	Cload = 2nF, 90% to 10%	18	25	35	nS
HDRV 管脚						
输出高电平	V _{Hpin10}	I _{DRV} = -10mA	BST-0.05			V
输出低电平	V _{Lpin10}	I _{DRV} = +10mA	SW+0.04			V
上升时间	t _{rpin10}	Cload = 2nF, 10% to 90%	30	40	60	nS
下降时间	t _{fpin10}	Cload = 2nF, 90% to 10%	20	30	45	nS
TEMP 管脚						
TEMP 管脚输出电流	I _{TEMP}		27	30	33	uA
电池过冷阈值	V _{COLD}	V _{TEMP} 上升, 偏冷到过冷	800	850	900	mV
电池过冷释放阈值	V _{COLDR}	V _{TENP} 下降, 过冷到偏冷	755	805	855	mV
电池偏冷阈值	V _{COOL}	V _{TEMP} 上升, 正常到偏冷	510	550	590	mV
电池偏冷释放阈值	V _{COOLR}	V _{TENP} 下降, 偏冷到正常	465	505	545	mV
电池偏热阈值	V _{WARM}	V _{TENP} 下降, 正常到偏热	120	135	150	mV
电池偏热释放阈值	V _{WARMR}	V _{TEMP} 上升, 偏热到正常	138	155	172	mV
电池过热阈值	V _{HOT}	V _{TENP} 下降, 偏热到过热	85	100	115	mV
电池过热释放阈值	V _{HOTR}	V _{TEMP} 上升, 过热到偏热	105	120	135	mV
PG 管脚						
PG 管脚高电平	V _{PGH}	睡眠模式	电池电压			V
PG 管脚低电平	V _{PGL}	正常工作, VIN<12V	0			V
		正常工作, VIN>12V	VIN-12			V
PG 管脚上拉电流	I _{PGSRC}	睡眠模式, V _{BAT} =11V V _{BAT} -V _{PG} =0.2V	0.75	1	1.25	mA
CHRG管脚						
CHRG管脚下拉电流	I _{CHRG}	V _{CHRG} =1V, 充电状态	7	12	18	mA
CHRG管脚漏电流	I _{LK1}	V _{CHRG} =30V, 结束状态	1			uA
DONE 管脚						
DONE管脚下拉电流	I _{DONE}	V _{DONE} =1V, 结束状态	7	12	18	mA
DONE管脚漏电流	I _{LK2}	V _{DONE} =30V, 充电状态	1			uA

注: V_{REG} 表示恒压充电电压; I_{CC} 表示恒流充电电流。

详细描述:

CN3883是一款可使用太阳能板供电的PWM降压型三节锂电池充电管理集成电路。CN3883采用涓流、恒流和恒压充电模式。恒流充电电流由CSP管脚和BAT管脚之间的电流检测电阻 R_{CS} 设置。恒压充电电压由CN3883内部的反馈电阻设定，固定值12.6V，精度 $\pm 1\%$ 。

当VIN管脚电压大于低压锁存阈值，并且大于电池电压时，CN3883正常工作。如果电池电压低于涓流充电阈值，充电器自动进入涓流充电模式，此时充电电流为所设置的恒流充电电流的25%。当电池电压大于涓流充电阈值，充电器进入恒流充电模式，此时充电电流由内部的100mV基准电压和一个外部电阻 R_{CS} 设置，即恒流充电电流为 $100\text{mV}/R_{CS}$ 。当电池电压继续上升接近恒压充电电压时，充电器进入恒压充电模式，充电电流逐渐减小。在充电状态，漏极开路输出 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示充电状态。当充电电流减小到恒流充电电流的15%时，充电结束，HDRV管脚和LDRV管脚输出低电平，漏极开路输出 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示结束状态。

在充电结束状态，如果断开输入电源，再重新接入，将开始一个新的充电周期；如果电池电压下降到再充电阈值以下，那么也将自动开始新的充电周期。

CN3883可以使用太阳能板供电，具有太阳能板最大功率点跟踪功能。太阳能板最大功率点电压通过两个外部电阻分压后反馈到MPPT管脚，在最大功率点跟踪状态，MPPT管脚电压被调制在1.205V(典型值)。

当输入电压掉电时，CN3883自动进入低功耗睡眠模式，内部电路被关断。

CN3883内部还有一个过压比较器，当BAT管脚电压由于负载变化或者突然移走电池等原因而上升时，如果BAT管脚电压上升到恒压充电电压的1.068倍时，过压比较器动作，关断片外的两个N沟道MOSFET，充电器暂时停止工作，直到BAT管脚电压回复到恒压充电电压的1.024倍以下。在某些情况下，比如在电池没有连接到充电器上，或者电池突然断开，BAT管脚的电压可能会达到过压保护阈值，此为正常现象。

充电电流和充电电压示意图如图2所示。

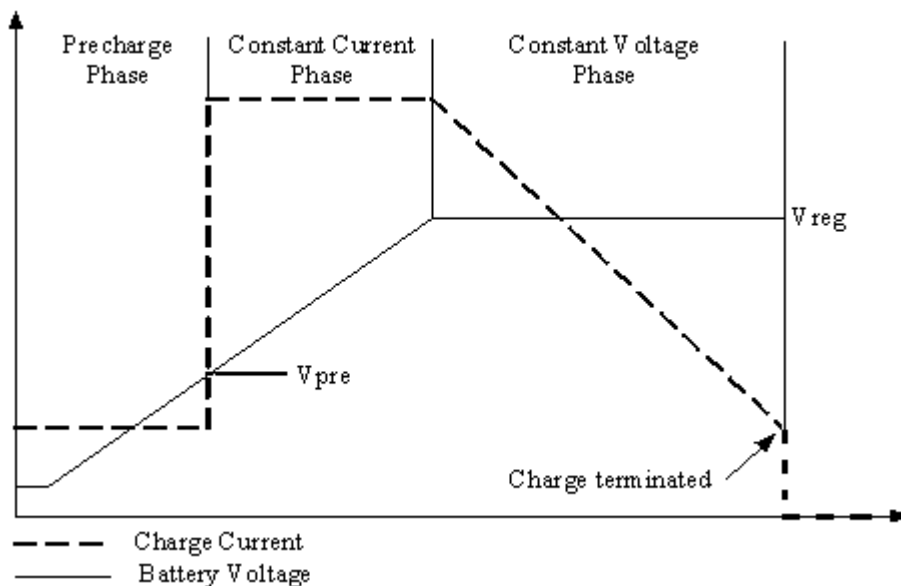


图2 充电过程示意图

应用信息

低电压锁存 (UVLO)

芯片内部的低电压锁存电路监测输入电压，当输入电压低于6.3V(最大值)时，内部电路被关断，CN3883被禁止工作。

涓流充电

在充电状态，如果电池电压低于恒压充电电压的66.6%(典型值)时，充电器进入涓流充电模式，此时充电电流为恒流充电电流的25%。

恒流充电电流的设置

恒流充电电流由下式决定：

$$I_{CH} = \frac{100mV}{R_{CS}}$$

其中：

I_{CH} 是恒流充电电流

R_{CS} 是连接于CSP管脚和BAT管脚之间的电流检测电阻

太阳能板最大功率点跟踪

CN3883采用恒电压法跟踪太阳能板的最大功率点。在太阳能板的伏安特性曲线中，当环境温度一定时，在不同的日照强度下，输出最大功率的点所对应的输出电压基本相同，亦即只要保持太阳能板的输出端电压为恒定电压，就可以保证在该温度下光照强度不同时，太阳能板输出最大功率。

CN3883太阳能板最大功率点跟踪端MPPT管脚的电压被调制在1.205V，配合片外的两个电阻(图1中的R1和R2)构成的分压网络，可以实现对太阳能板最大功率点进行跟踪。

太阳能板最大功率点电压由下式决定：

$$V_{MPPT} = 1.205 \times (1 + R1 / R2)$$

充电结束

在恒压充电模式，充电电流逐渐下降，当充电电流下降到恒流充电电流的15%时，充电过程结束，漏极开路输出D $\overline{ONE}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示结束状态。在充电结束状态，外部两个N沟道MOSFET关断，没有充电电流流到电池。

当电池电压低于恒压充电电压的95.8%时，即使充电电流下降到恒流充电电流的15%，充电过程也不结束。也就是说，充电结束有两个条件，一个是电池电压大于恒压充电电压的95.8%；另一个条件是充电电流下降到恒流充电电流的15%。

自动再充电

在充电结束状态，如果输入电源和电池仍然连接在充电器上，如果电池电压下降到恒压充电电压的95.8%时，CN3883自动进入充电状态，开始新的充电周期。

电池温度监测

为了防止电池温度过高或过低对电池的损害，CN3883通过监测TEMP管脚的电压持续监测电池温度。在应用电路中，需要在TEMP管脚与GND之间接一个标称值为10K的NTC电阻，如图1所示。此NTC电阻与TEMP管脚流出的30微安电流决定了TEMP管脚的电压。

如果不需要电池温度监测功能，那么在TEMP管脚与GND之间须接一个固定的10K欧姆电阻。

CN3883的电池温度监测功能符合JEITA标准，充电电流和恒压充电电压根据电池温度范围调整。

CN3883共有5个电池温度范围，分别是：

- 过热：电池温度高于55°C
- 偏热：电池温度介于45°C与55°C之间
- 正常：电池温度介于10°C与45°C之间
- 偏冷：电池温度介于0°C与10°C之间
- 过冷：电池温度低于0°C

当电池温度在10°C与45°C之间时，正常工作，充电电流和恒压充电电压为所设定值。

当电池温度在0°C与10°C之间时，电池偏冷，充电电流减小为所设置的恒流充电电流的25%。

当电池温度在45°C与55°C之间时，电池偏热，充电电流减小为所设置的恒流充电电流的50%，恒压充电电压减小为所设置值的97.91%。

当电池温度低于0°C或高于55°C，电池过冷或过热，充电被暂停，此时 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚和 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚输出高阻态。

一旦电池温度离开过冷或过热范围，CN3883自动继续充电。

TEMP管脚电压是TEMP管脚输出电流与NTC电阻的乘积，所以NTC电阻的选择应该使得TEMP管脚电压满足电池过热，偏热，偏冷和过冷的阈值要求。标称值是10K欧姆NTC电阻非常适合CN3883的应用。

与NTC电阻串联一个小阻值电阻或与NTC电阻并联一个大阻值电阻可以微调电池温度范围。

下表列出了电池温度范围与TEMP管脚电压，充电电流和充电截止电压的对应关系。

电池温度范围	TEMP 管脚电压	充电电流	恒压充电电压
过热：高于 55°C	$V_{\text{TEMP}} < V_{\text{HOT}}$	暂停充电	暂停充电
偏热：45°C 到 55°C	$V_{\text{HOTR}} < V_{\text{TEMP}} < V_{\text{WARM}}$	减小到 $47\% \cdot I_{\text{CC}}$	减小到 $97.91\% \cdot V_{\text{REG}}$
正常：10°C 到 45°C	$V_{\text{WARMR}} < V_{\text{TEMP}} < V_{\text{COOLR}}$	正常	正常
偏冷：0°C 到 10°C	$V_{\text{COOL}} < V_{\text{TEMP}} < V_{\text{COLDR}}$	减小到 $25\% \cdot I_{\text{CC}}$	正常
过冷：低于 0°C	$V_{\text{TEMP}} > V_{\text{COLD}}$	暂停充电	暂停充电

状态指示

CN3883有两个漏极开路状态指示输出端： $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚和 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚。在充电状态， $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚被内部晶体管下拉到低电平，在其它状态 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚为高阻态。在充电结束状态， $\overline{\text{DONE}}$ 管脚被内部晶体管下拉到低电平，在其它状态 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚为高阻态。

当电池没有接到充电器时，CN3883很快将输出电容充电到恒压充电电压值或过压保护阈值，并进入充电结束状态，由于BAT管脚电流和负载对输出电容的放电效应，BAT管脚的电压将慢慢下降，一直下降到再充电阈值，CN3883再次进入充电状态，这样在BAT管脚形成锯齿波，同时 $\overline{\text{CHRG}}$ 输出高阻态， $\overline{\text{DONE}}$ 输出脉冲信号。

当不用状态指示功能时，将 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚或 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚接到地。

表1列明了 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚对应的充电器状态。这里假设红色LED连接到 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚，绿色LED连接到 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚其连接方式如图1所示。

$\overline{\text{CHRG}}$ 管脚	$\overline{\text{DONE}}$ 管脚	状态描述
低电平(红色LED亮)	高阻态(绿色LED灭)	充电状态
高阻态(红色LED灭)	低电平(红色LED亮)	结束状态
高阻态(红色LED灭)	高阻态(绿色LED灭)	三种可能情况 ● VIN管脚电压低于低压锁存电压，或者 ● VIN管脚电压低于BAT管脚电压，或者 ● 电池温度异常

表1 状态指示说明

防止电池电流倒灌

在图1所示的应用电路中，如果没有P沟道MOSFET M3，当电源掉电或者输入电压小于电池电压时，电池电流可能通过电感，N沟道MOSFET M2的体二极管流向输入端，此倒灌电流不仅会耗尽电池能量，也可能对输入电源造成损害。所以在图1所示的应用电路中，引入P沟道MOSFET M3以防止电池电流倒灌。

当电源掉电或者输入电压小于电池电压时，CN3883进入睡眠模式，PG管脚(第14管脚)输出接近电池电压的高电平，关断P沟道MOSFET M3，阻断了电池电流倒灌。

在正常工作时，P沟道MOSFET M3处于导通状态。由于可以选择导通电阻比较小的P沟道MOSFET，所以正常工作时，此P沟道MOSFET的压降很小，对充电器的效率影响也比较小。

如果不使用P沟道MOSFET，PG管脚(第14管脚)悬空。

P沟道MOSFET也可以用肖特基二极管代替，但须留意二极管的正向导通压降比较大，功耗也比较大。

回路补偿

为了保证电流调制回路和电压调制回路的稳定性，需要从COM管脚到地之间连接一个100nF的贴片陶瓷电容。

输入滤波电容

为了保证CN3883正常工作，至少输入电源需要两个滤波电容。

第一个滤波电容为CN3883的VIN管脚(第4管脚)的滤波电容，如图1所示应用电路中的C14。此电容应为陶瓷电容，电容值最小1uF。在PCB中，电容C14应该尽可能靠近CN3883的第4管脚。

第二个和第三个滤波电容为大电流路径的滤波电容，如图1所示应用电路中的C1和C13。一般情况下，取决于输入电源的特性和电缆长度，C1可以选用10uF电容。电容C13需要吸收在输入电源上产生的纹波电流，所以此滤波电容必须有足够的额定纹波电流。在最坏情况下，此滤波电容的额定RMS纹波电流需要达到充电电流的二分之一。同时为了抑制寄生电感等在开关瞬间产生的高频振荡，此滤波电容最好由下面三个电容并联组成：

- 电解电容：电容值由输入电源的特性和充电电流等因素决定
- 陶瓷电容：电容值在1uF到10uF
- 高频陶瓷电容：电容值在47nF到1uF

在PCB中，滤波电容C1应该尽可能靠近图1中P沟道MOSFET M3的漏极，C13应该尽可能靠近图1中N沟道MOSFET M2的漏极和N沟道MOSFET M1的源极。

电感的选择

在正常工作时，电感瞬态电流是周期性变化的。在高端N沟道MOSFET导通期间，输入电源对电感充电，电感电流增加；在低端N沟道MOSFET关断期间，电感向电池放电，电感电流减小。电感的纹波电流随着电感值的减小而增大，随着输入电压的增大而增大。较大的电感纹波电流会导致较大的纹波充电电流和磁损耗。所以电感的纹波电流应该被限制在一个合理的范围内。

电感的纹波电流可由下式估算：

$$\Delta I_L = \frac{1}{f(L)} V_{BAT} \left(1 - \frac{V_{BAT}}{V_{IN}}\right)$$

其中：

f是开关频率，550KHz

L是电感值

V_{BAT} 电池电压

V_{IN} 是输入电压

在选取电感值时，可将电感纹波电流限制在 $\Delta I_L \leq 0.3 \times I_{CH}$ ，I_{CH}是充电电流。请留意最大电感纹波电流 ΔI_L 出现在输入电压最大值和电感最小值的情况下。所以电感值应该满足下面公式的要求：

$$L \geq \frac{V_{BAT} * (V_{IN} - V_{BAT})}{0.3 * I_{CH} * f * V_{IN}}$$

如果太阳能板作为输入电源，电感值应该适当增大，以保证在充电电流很低时，电感的纹波电流相对比较小。

输出滤波电容

为了保证CN3883正常工作，输出端至少需要两个滤波电容。

第一个滤波电容为CN3883的BAT管脚(第12管脚)的滤波电容，如图1所示应用电路中的C_{O4}。此电容用于改善电压和电流采样的准确性，应为陶瓷电容，电容值最小1uF。在PCB中，电容C_{O4}应该尽可能靠近CN3883的第12管脚。

第二个滤波电容用于降低输出端的纹波电压和改善瞬态特性，如图1所示应用电路中的C_O，此输出滤波电容应该选择串联等效电阻(ESR)较小的电容。

如果输出电容为陶瓷电容，须留意有些陶瓷电容的电压系数比较大，有效电容值变低，在电池没有连接时BAT管脚电压可能过高，在这种情况下，应该适当增大输出电容值，以保证在电池没有连接时，BAT管脚电压在安全范围内。

为了保证调制回路的稳定，输出滤波电容除了满足吸收纹波电压和改善瞬态特性要求外，输出电容有效值还要满足下面公式：

$$\frac{175}{L} \leq C_o \leq \frac{400}{L}$$

其中，电容C_O的单位为uF，电感L是前述“电感的选择”部分的电感值，其单位为uH。

N沟道MOSFET的选择

CN3883需要两个N沟道MOSFET作为功率开关(图1中的M1和M2)。这两个N沟道MOSFET的选择主要考虑下面5个参数：

- 开启电压V_{th}
在芯片内部，两个N沟道MOSFET的栅极驱动电压固定为5V(典型值)，所以两个N沟道MOSFET的开启电压V_{th}应该足够低，使得在5V驱动电压时，MOSFET能够完全导通。
- 导通电阻R_{ds(on)}
两个N沟道MOSFET在驱动电压为5V时的导通电阻R_{ds(on)}应该满足下面公式：
$$30\text{mV} < R_{ds(on)} \times I_{CH} < 55\text{mV}$$
- 栅极总电荷Q_g和反向传导电容C_{RSS}
在导通电阻R_{ds(on)}满足前述条件的前提下，选择栅极总电荷Q_g和反向传导电容C_{RSS}尽量小的N沟道MOSFET，以降低开关损耗。
- 漏极-源极击穿电压BV_{dss}
N沟道MOSFET的漏极-源极击穿电压BV_{dss}应该大于输入电压加上一个安全的裕量。比如，对于20V输入电压，选择BV_{dss}为30V的N沟道MOSFET；对于30V输入电压，选择BV_{dss}为40V的N沟道MOSFET。
- 连续漏极电流I_D
两个N沟道MOSFET的连续漏极电流I_D应该满足下面公式的要求：

$$I_D \geq 1.5 \times I_{CH} \times V_{BAT} / V_{IN}$$

在上述公式中，I_{CH}是所设置的恒流充电电流，V_{BAT}是电池电压，V_{IN}是输入电压。

P沟道MOSFET的选择

CN3883需要一个P沟道MOSFET(图1中的M3),以防止电池电流倒灌。在正常工作时,此P沟道MOSFET一直导通,只有在睡眠模式,此P沟道MOSFET才关断。

此P沟道MOSFET的选择主要考虑下面4个参数:

- 导通电阻 $R_{ds(on)}$

导通电阻Rds(on)直接影响充电器的效率，所以导通电阻Rds(on)要尽量小。导通电阻Rds(on)的选择可以参考公式： $R_{ds(on)} \times I_{CH} < 55mV$

- 最大栅极-源极电压

此P沟道MOSFET允许的最大栅极-源极电压应该不小于12V。

- 源极-漏极击穿电压 BV_{dss}

此P沟道MOSFET的源极-漏极击穿电压 BV_{dss} 应该大于输入电压加上一个安全的裕量。比如，对于20V输入电压，选择 BV_{dss} 为30V的P沟道MOSFET；对于30V输入电压，选择 BV_{dss} 为40V的P沟道MOSFET。

- 连续漏极电流 I_d

此P沟道MOSFET的连续漏极电流 I_D 应该满足下面公式的要求:

$$I_D \geq 1.5 \times I_{CH} \times V_{BAT}/V_{IN}$$

其中, I_{CH} 是所设置的恒流充电电流, V_{BAT} 是电池电压, V_{IN} 是输入电压。

对于多数应用，P沟道MOSFET CN30P14能够满足要求。

输入电压大于20V的情形

在输入电压大于20V时,为了避免在上电瞬间过冲电压对CN3883的影响,建议采用图3中电路,在CN3883第4管脚与输入电源之间须连接一个4.7欧姆电阻R4,第4管脚与地(GND)之间的电容C14至少为10uF。

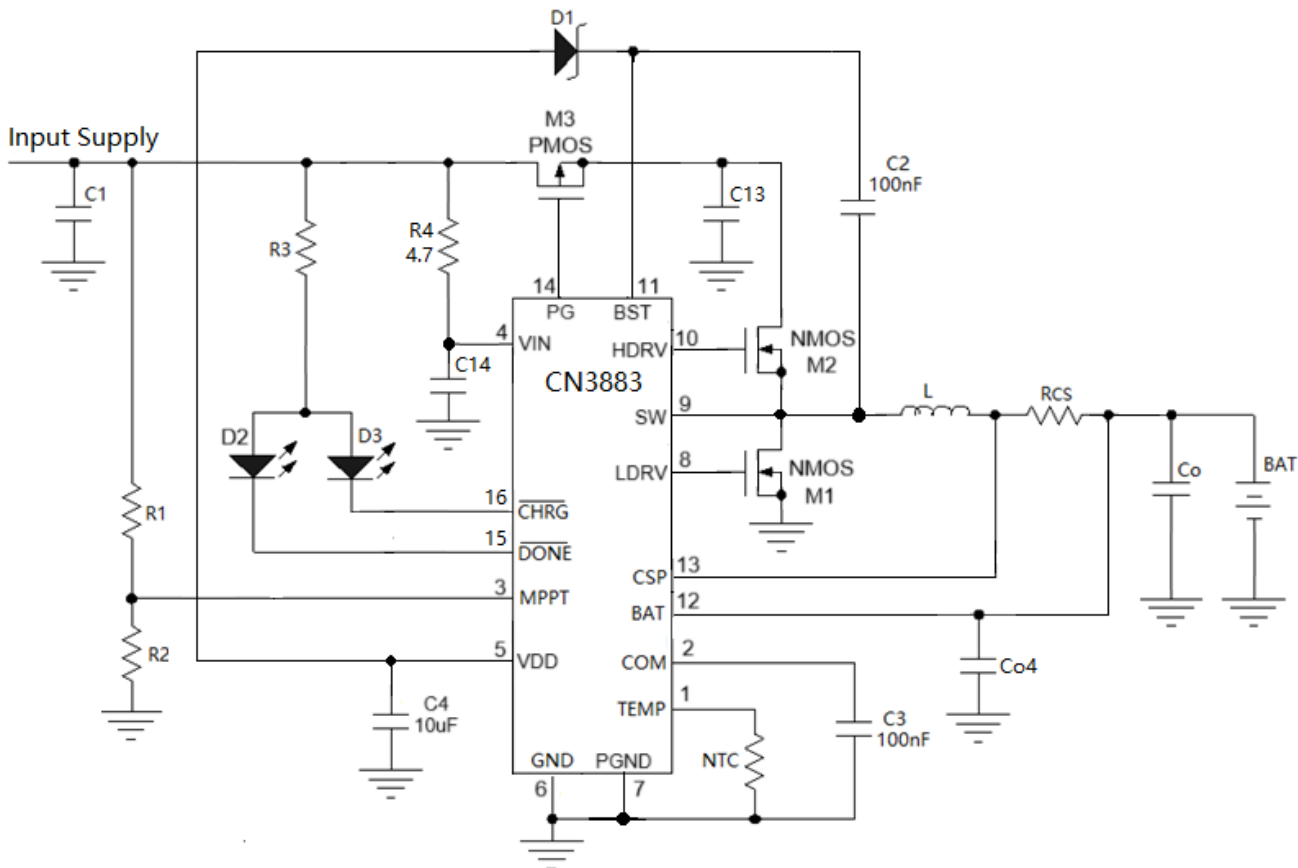


图3 输入电压大于20V时增加电阻R4

设计PCB的考虑

良好的PCB设计对于保证CN3883正常工作，降低电磁辐射和提高转换效率至关重要。针对图1中的应用电路，设计PCB时需要遵循下面几点：

- (1) 至少需要三个输入滤波电容，滤波电容C14尽量靠近第4管脚(VIN管脚)，此电容接地端须接到模拟地(Analog GND)；滤波电容C1要尽量靠近P沟道MOSFET M3的漏极。滤波电容C13要尽量靠近N沟道MOSFET M2的漏极和M1的源极。
- (2) 第5管脚的滤波电容要尽量靠近第5管脚(VDD管脚)，此电容接地端须接到模拟地(Analog GND)。
- (3) 至少需要两个输出滤波电容，第一个输出滤波电容(图1中的C_{O4})尽量靠近第12管脚(BAT管脚)，此电容接地端须接到模拟地(Analog GND)；第二个输出滤波电容(图1中的C_O)须靠近电流检测电阻；
- (4) 输入滤波电容，P沟道MOS场效应晶体管，两个N沟道MOSFET，电感，电流检测电阻和输出滤波电容的引线要尽量短，足够宽；
- (5) NTC电阻，电阻R1，R2和电容C3要尽量靠近CN3883，其接地端须接到模拟地(Analog GND)。
- (6) 输入电容的接地端，N沟道MOSFET的源极和输出电容的接地端要先接到同一块铜皮再返回系统地。此点对保证CN3883正常工作非常重要。此功率地(Power GND)铜皮要足够宽，尽量宽。
- (7) 模拟地和功率地要分开返回系统地（GND）。
- (8) CN3883的接地管脚(Pin6和Pin7)也具有散热功能，所以这两个管脚的铜皮面积要尽量大，尤其在输入电压比较高或者2个N沟道MOSFET的总栅极电荷比较大的情形，更应如此。
- (9) 电流检测电阻R_{CS}的放置方向要保证从芯片的CSP管脚和BAT管脚到R_{CS}的连线比较短。CSP管脚和BAT管脚到R_{CS}的连线要在同一层次上，而且距离要尽可能小。为了保证充电电流检测精度，CSP管脚和BAT管脚要直接连接到电流检测电阻上。如图4所示。

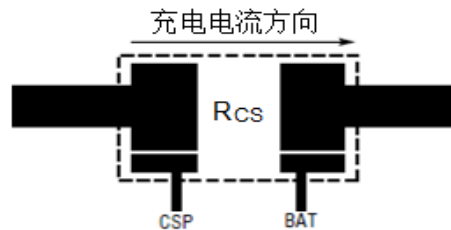
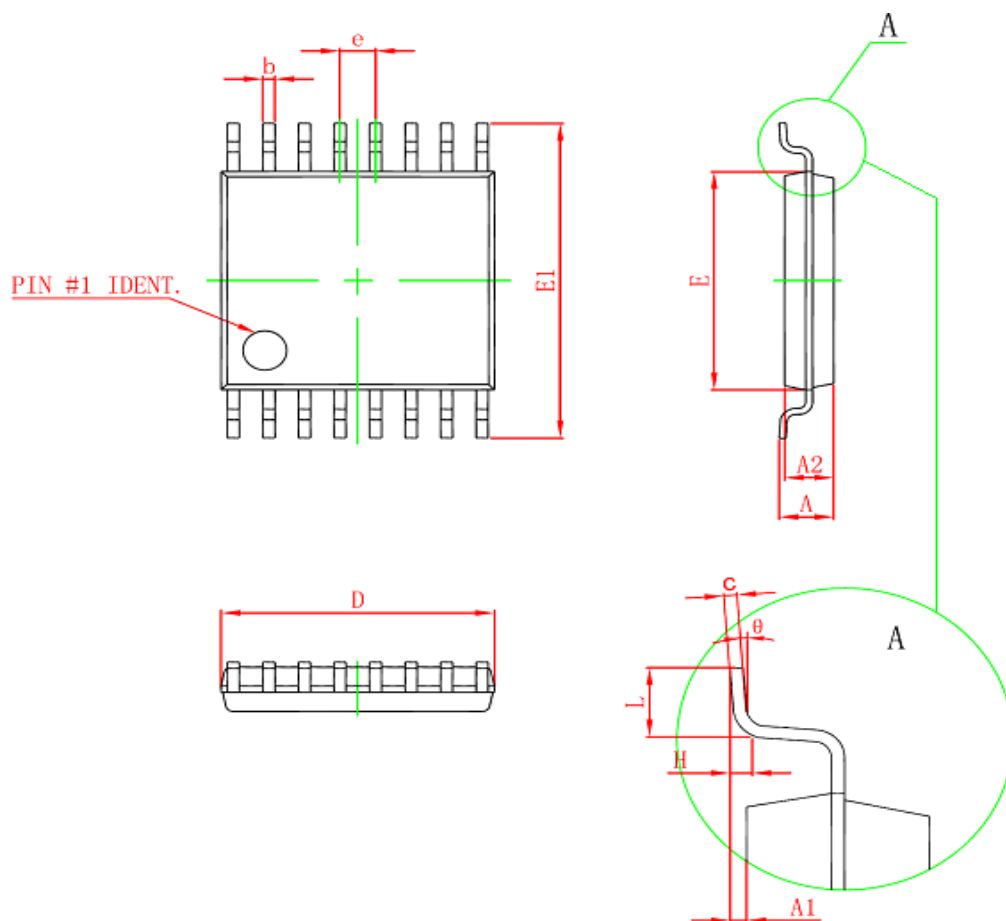


图 4 充电电流的检测

封装信息 (TSSOP16)



Symbol	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
D	4.900	5.100	0.193	0.201
E	4.300	4.500	0.169	0.177
b	0.190	0.300	0.007	0.012
c	0.090	0.200	0.004	0.008
E1	6.250	6.550	0.246	0.258
A		1.100		0.043
A2	0.800	1.000	0.031	0.039
A1	0.020	0.150	0.001	0.006
e	0.65 (BSC)		0.026 (BSC)	
L	0.500	0.700	0.020	0.028
H	0.25 (TYP)		0.01 (TYP)	
θ	1°	7°	1°	7°

免责声明

上海如韵电子有限公司及其关联公司（以下简称如韵电子）保留对其产品或者技术规格书随时做出更正，修改或改进而不特别通知的权利。

本规格书所描述的电路仅供参考，如韵电子对向客户提供的技术支持和帮助不承担任何责任。客户应该根据其产品应用条件对产品的设计，测试和应用等给与足够的考虑。客户是使用如韵电子产品设计和开发其产品的唯一责任人。