

4A 多类型电池充电管理集成电路

CN3765

概述:

CN3765 是 PWM 降压模式多类型电池充电管理集成电路，独立对多种电池充电进行管理，具有封装外形小，外围元器件少和使用简单等优点。

CN3765 具有涓流，恒流和恒压充电模式，非常适合锂电池，磷酸铁锂电池，钛酸锂电池和铅酸电池充电管理。在恒压充电模式，CN3765 将电池电压调制在外部反馈电阻所设置的电压；在恒流充电模式，充电电流通过一个外部电阻设置。对于深度放电的锂电池，当电池电压低于恒压充电电压的66.5%(典型值)时，CN3765用所设置的恒流充电电流的17.5%对电池进行涓流充电。在恒压充电阶段，充电电流逐渐减小，当充电电流降低到恒流充电电流的16%时，充电结束。在充电结束状态，如果充电电流再上升到恒流充电电流的58.8%以上，自动开始新的充电周期。当输入电源掉电或者输入电压低于电池电压时，CN3765自动进入睡眠模式。

其它功能包括输入低电压锁存，电池端过压保护和充电状态指示等。

CN3765 采用 10 管脚 SSOP 封装。

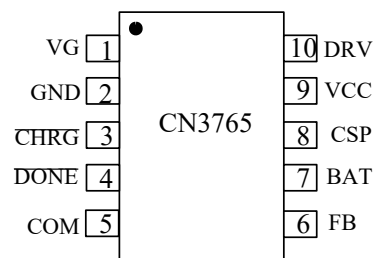
应用:

- 手持设备
- 备用电池应用
- 便携式工业和医疗仪器
- 电动工具
- 锂电池，磷酸铁锂电池，钛酸锂电池和铅酸电池充电

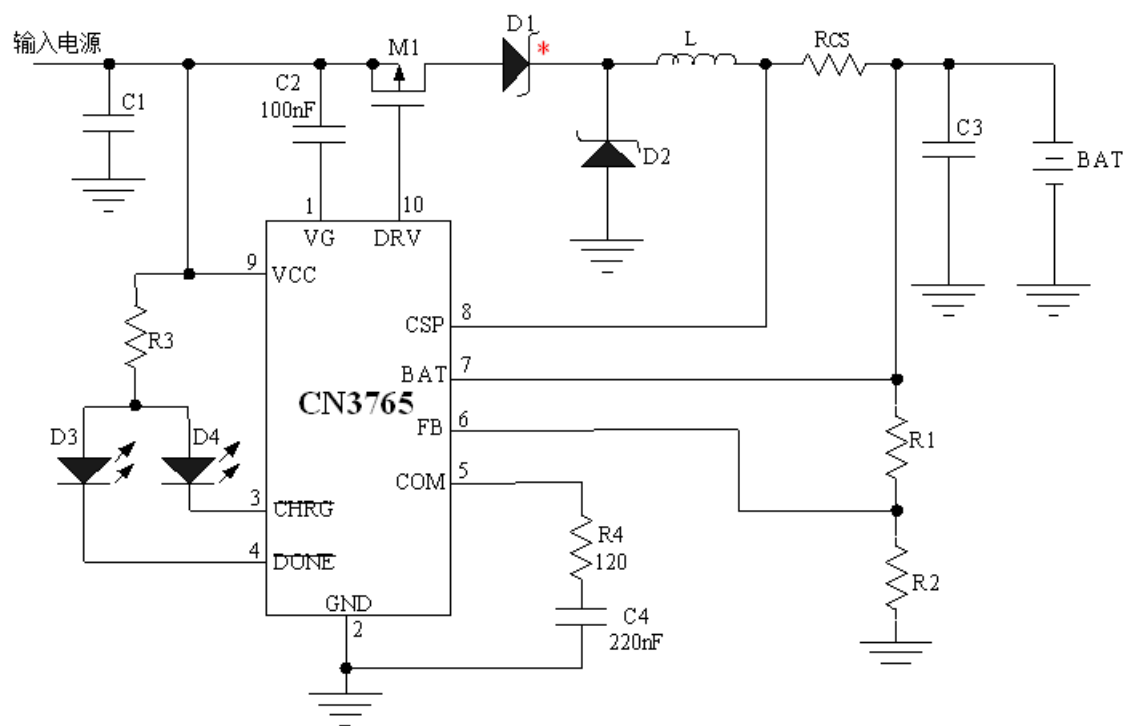
特点:

- 可对单节，多节锂电池，磷酸铁锂电池或钛酸锂电池，铅酸电池完整的充电管理
- 宽输入电压范围：6.6V 到 30V
- 电池没有连接时，可作为恒压源使用
- 充电电流可达 4A
- PWM 开关频率：310KHz
- 恒压充电电压由外部电阻设置
- 恒流充电电流由外部电阻设置
- 对深度放电的电池进行涓流充电
- 自动再充电功能
- 充电状态和充电结束状态指示
- 软启动功能
- 电池端过压保护
- 工作环境温度：-40℃ 到 +85℃
- 采用 10 管脚 SSOP 封装
- 产品无铅，满足 Rohs，不含卤素

管脚排列:



典型应用电路：



注：二极管 D1 可以不用，详细参考第 9 页“二极管 D1 选择”和“利用 P 沟道场效应晶体管实现输入电源反接保护和防止电池电流倒流”部分

图 1 典型应用电路

订购信息：

器件型号	封装形式	印字	包装	工作环境温度
CN3765	SSOP10	CN3765	盘装，每盘 4000 只	-40℃ 到 85℃

管脚描述:

管脚序号	名称	说明
1	VG	内部电压调制器输出。为内部驱动电路提供电源，在 VG 管脚和 VCC 管脚之间需要接一个 100nF 的电容。
2	GND	地。输入电源的负输入端和电池负极。
3	$\overline{\text{CHRG}}$	充电状态指示端。漏极开路输出。在充电状态，内部晶体管将此管脚拉到低电平；否则，此管脚为高阻状态。
4	$\overline{\text{DONE}}$	充电结束指示端。漏极开路输出。在充电结束状态，内部晶体管将此管脚拉到低电平；否则，此管脚为高阻状态。
5	COM	回路补偿输入端。在此管脚到地之间串联连接一个 120Ω 的电阻和一个 220nF 的电容。
6	FB	电池电压反馈输入端。外接电阻分压网络以检测电池电压。
7	BAT	电池正极连接端和充电电流检测负输入端。此管脚连接到电池的正极。同时，此管脚和 CSP 管脚用于测量电流检测电阻 Rcs 两端的电压，并将此电压信号反馈给 CN3765 进行电流调制。
8	CSP	充电电流检测正输入端。此管脚和 BAT 管脚用于测量电流检测电阻 Rcs 两端的电压，并将此电压信号反馈给 CN3765 进行电流调制。
9	VCC	外部电源正极输入端。VCC 也是内部电路的电源。此管脚到地之间需要接滤波电容。
10	DRV	栅极驱动端。驱动片外 P 沟道 MOS 场效应晶体管的栅极。

极限参数

VCC, VG, DRV, CHRG, DONE 到 GND 的电压..... -0.3V to 33V
 VG 管脚到 VCC 管脚电压..... -8V to VCC+0.3V
 CSP, BAT 到 GND 的电压..... -0.3V to 27V
 COM, FB 到 GND 的电压..... -0.3V to 6.5V
 存储温度..... -65℃到 150℃
 工作环境温度..... -40℃到 85℃
 焊接温度(10 秒)..... 260℃

超出以上所列的极限参数可能造成器件的永久损坏。以上给出的仅仅是极限范围，在这样的极限条件下工作，器件的技术指标将得不到保证，长期在这种条件下还会影响器件的可靠性。

电气特性:

($V_{CC}=15V$, $T_A=-40^{\circ}C$ 到 $85^{\circ}C$, 除非另有注明)

参数	符号	测试条件		最小	典型	最大	单位
输入电压范围	VCC			6.6		30	伏特
低电压锁存阈值	UVLO			4	5.2	6.5	伏特
芯片工作电流	I _{VCC}	V _{BAT} > V _{REG}		0.7	1.0	1.3	毫安
FB 管脚反馈电压	V _{REG}	恒压充电模式		1.193	1.205	1.217	伏特
FB 管脚偏置电流	I _{FB}	V _{FB} = 1.2V			60	300	纳安
电流检测	V _{CS}	V _{BAT} > V _{PRE} , V _{CSP} - V _{BAT}		110	120	130	毫伏
		V _{BAT} < V _{PRE} , V _{CSP} - V _{BAT}		10	21	36	
流入 BAT 管脚电流	I _{BAT1}	充电结束模式, V _{BAT} = 8.2V			10	16	微安
	I _{BAT2}	睡眠模式, V _{BAT} = 7.4V				15	
涓流充电阈值	V _{PRE}	BAT管脚电压上升		64	66.5	69	%V _{REG}
涓流充电阈值迟滞	H _{PRE}	BAT管脚电压下降			2.5		%V _{REG}
充电结束阈值	I _{term}	充电电流下降			16		%I _{CC}
再充电阈值	V _{RE}	充电电流上升			58.8		%I _{CC}
过压阈值	V _{OV}	BAT 管脚电压上升		1.04	1.07	1.1	V _{REG}
过压释放阈值	V _{CLR}	BAT 管脚电压下降		1.0	1.02	1.04	
CHRG 管脚							
CHRG管脚下拉电流	I _{CHRG}	V _{CHRG} = 1V, 充电状态		7	12	18	毫安
CHRG管脚漏电流	I _{LK1}	V _{CHRG} = 30V, 充电结束状态				1	微安
DONE 管脚							
DONE管脚下拉电流	I _{DONE}	V _{DONE} = 1V, 充电结束状态		7	12	18	毫安
DONE管脚漏电流	I _{LK2}	V _{DONE} = 30V, 充电状态				1	微安
振荡器							
频率	f _{osc}			260	310	360	KHZ
最大占空比	D _{max}				94		%
睡眠模式							
睡眠模式阈值 (测量VCC - V _{BAT})	V _{SLP}	VCC falling	V _{BAT} = 8V	0.0	0.05	0.1	伏特
睡眠模式释放阈值 (测量VCC - V _{BAT})	V _{SLPR}	VCC rising,	V _{BAT} = 8V	0.2	0.32	0.46	伏特
DRV 管脚							
V _{DRV} 高电平 (VCC - V _{DRV})	V _H	I _{DRV} = -10mA		60			毫伏
V _{DRV} 低电平 (VCC - V _{DRV})	V _L	I _{DRV} = 0mA		6.3			伏特
上升时间	t _r	C _{load} = 2nF, 10% to 90%		30	40	65	纳秒
下降时间	t _f	C _{load} = 2nF, 90% to 10%		30	40	65	纳秒

注: V_{REG} 表示恒压充电电压; I_{CC} 表示恒流充电电流。

详细描述:

CN3765是PWM降压型多类型电池充电管理集成电路，可用于单节，多节锂电池，磷酸铁锂电池，钛酸锂电池或铅酸电池的充电管理。CN3765具有涪流，恒流和恒压充电模式。恒流充电电流由CSP管脚和BAT管脚之间的电流检测电阻 R_{CS} 设置。恒压充电电压通过连接于FB管脚的反馈电阻设置。

当VCC管脚电压大于低压锁存阈值，并且大于电池电压时，CN3765正常工作。如果电池电压低于涪流充电阈值，充电器自动进入涪流充电模式，此时充电电流为所设置的恒流充电电流的17.5%。当电池电压大于涪流充电阈值，充电器进入恒流充电模式，此时充电电流由内部的120mV基准电压和一个外部电阻 R_{CS} 设置，即充电电流为 $120\text{mV}/R_{CS}$ 。当电池电压继续上升接近恒压充电电压时，充电器进入恒压充电模式，充电电流逐渐减小。在充电状态，漏极开路输出 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示充电状态。当充电电流减小到恒流充电电流的16%时，充电结束。漏极开路输出 $\overline{\text{CHRG}}$ 管脚内部的晶体管关断，输出为高阻态；另一个漏极开路输出 $\overline{\text{DONE}}$ 管脚内部的晶体管导通，输出低电平，以指示充电结束状态。

在充电结束状态，如果断开输入电源，再重新接入，将开始一个新的充电周期；如果充电电流再上升到再充电阈值以上，那么也将自动开始新的充电周期。

当输入电压掉电时，CN3765自动进入睡眠模式，内部电路被关断。

CN3765内部还有一个过压比较器，当BAT管脚电压由于负载变化或者突然移走电池等原因而上升时，如果BAT管脚电压上升到恒压充电电压的1.07倍时，过压比较器动作，关断片外的P沟道MOS场效应晶体管，充电器暂时停止，直到BAT管脚电压回复到恒压充电电压的1.02倍以下。在某些情况下，比如在电池没有连接到充电器上，或者电池突然断开，BAT管脚的电压可能会达到过压保护阈值，此为正常现象。

充电电流和充电电压示意图如图2所示。

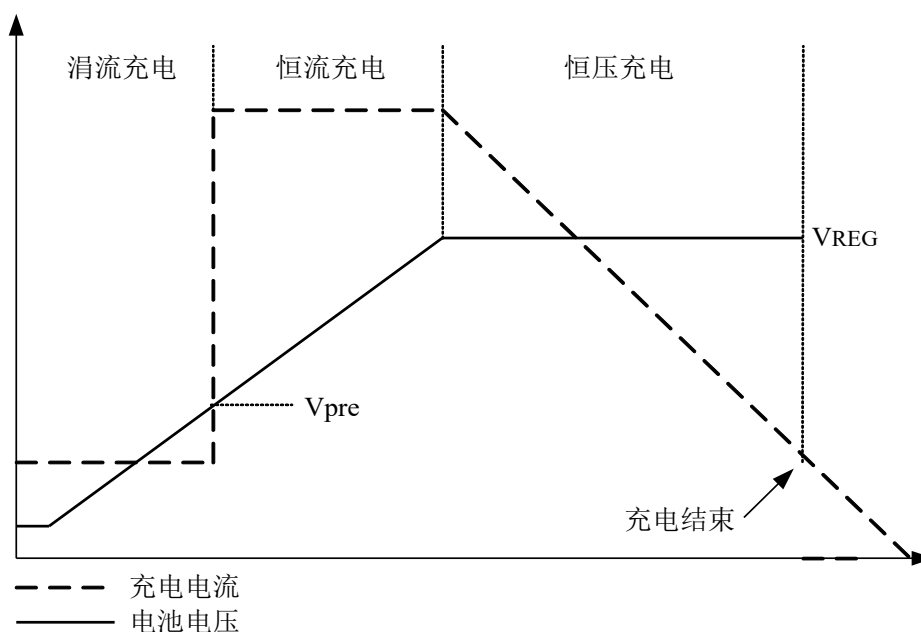


图2 充电过程示意图

应用信息

低电压锁存 (UVLO)

芯片内部的低电压锁存电路监测输入电压，当输入电压低于6.5V(最大值)时，内部电路被关断，CN3765被禁止工作。

涓流充电

在充电状态，如果电池电压低于恒压充电电压的66.5%(典型值)时，充电器进入涓流充电模式，此时充电电流为恒流充电电流的17.5%。

恒流充电电流的设置

恒流充电电流由下式决定：

$$I_{CH} = \frac{120mV}{R_{CS}}$$

其中：

I_{CH} 是恒流充电电流

R_{CS} 是连接于CSP管脚和BAT管脚之间的电流检测电阻

设置恒压充电电压

如图1所示，电池端的电压通过电阻R1和R2构成的电阻分压网络反馈到FB管脚，CN3765根据FB管脚的电压决定充电状态。当FB管脚的电压接近1.205V时，充电器进入恒压充电状态。在恒压充电状态，充电电流逐渐下降，电池电压保持不变。

考虑到流入FB管脚的偏置电流，在恒压充电状态电池端对应的电压为：

$$V_{BAT} = 1.205 \times (1 + R1 / R2) + I_B \times R1$$

其中， I_B 是FB管脚的偏置电流，其典型值为60nA。

从上式可以看到，FB管脚偏置电流导致电阻分压网络的分压结果存在误差，误差值为 $I_B \times R1$ 。假设 $R1 = 500K\Omega$ ，那么误差值约为30毫伏。所以在设计电阻分压网络时，应该将上述误差考虑在内。

可设置的恒压充电电压不能大于25V。

由于电阻R1和R2会从电池消耗一定的电流，在选取R1和R2的电阻值时，应首先根据所允许消耗的电流选取 $R1 + R2$ 的值，然后再根据上式分别计算R1和R2的值。

充电结束

在恒压充电模式，充电电流逐渐下降，当充电电流下降到恒流充电电流的16%时，充电过程结束， $\overline{DONE}$ 管脚输出低电平，指示充电结束。此时CN3765继续以恒压方式对电池充电，以保证电池充满。

自动再充电

充电结束以后，如果输入电源和电池仍然连接在充电器上，由于电池自放电或者负载的原因，导致充电电流上升到恒流充电电流的58.8%以上时，CN3765自动进入充电状态，开始新的充电周期。

状态指示

CN3765有两个漏极开路状态指示输出端： $\overline{CHRG}$ 管脚和 $\overline{DONE}$ 管脚。在充电状态， $\overline{CHRG}$ 管脚被内部晶体管下拉到低电平，在其它状态 $\overline{CHRG}$ 管脚为高阻态。在充电结束状态， $\overline{DONE}$ 管脚被内部晶体管下拉到低电平，在其它状态， $\overline{DONE}$ 管脚为高阻态。

当电池没有接到充电器时，CN3765可作为电压源输出恒定电压，电压值为所设置的恒压充电电压。

当不用状态指示功能时，将不用的状态指示输出端接到地。

表1列明了两个状态指示端口对应的充电器状态。这里假设红色LED连接到 $\overline{CHRG}$ 管脚，绿色LED连接到 $\overline{DONE}$ 管脚，其连接方式如图1所示。

CHRG管脚	DONE管脚	状态描述
低电平(红色LED亮)	高阻态(绿色LED灭)	充电
高阻态(红色LED灭)	低电平(绿色LED亮)	充电结束
高阻态(红色LED灭)	高阻态(绿色LED灭)	两种可能情况 ● VCC管脚电压低于低压锁存电压，或者 ● VCC管脚电压低于BAT管脚电压

表1 状态指示说明

片外功率管驱动

CN3765的DRV管脚用于驱动片外MOS场效应晶体管的栅极，该管脚能够提供比较大的瞬态电流以快速开启和关断片外MOS场效应晶体管。在驱动2nF的负载情况下，上升时间和下降时间典型值为30nS。一般来讲，一个导通电阻为35毫欧，30V的MOS场效应晶体管的等效电容大约为2nF。

CN3765内部有钳位电路，以保证DRV管脚的低电平比VCC管脚的电压低8V(最大值)。比如，假设VCC的电压为20V，那么DRV管脚的低电平为最小12V。这样，一些具有极低导通电阻的低压P沟道MOS场效应晶体管可以与CN3765配合使用，从而提高了充电器的工作效率，客户也有更多的选择。

回路补偿

为了保证电流调制回路和电压调制回路的稳定性，需要从COM到地之间串联连接一个120Ω的电阻和一个220nF的瓷片电容。

CN3765作为恒压源使用

当电池没有连接到充电器上时，CN3765可作为恒压源使用，其输出电压值为所设置的恒压充电电压，最大输出电流为所设置的恒流充电电流。

输入电容

输入电容(图1中的C1)对输入电源起滤波作用，需要吸收在输入电源上产生的纹波电流，所以输入电容必须有足够的额定纹波电流。在最坏情况下，输入电容的额定RMS纹波电流需要达到充电电流的二分之一。同时为了抑制寄生电感等在开关瞬间产生的高频振荡，输入电容最好由下面三个电容并联组成：

- 电解电容：电容值由输入电源的特性和充电电流等因素决定
- 陶瓷电容：电容值在1uF到10uF
- 高频陶瓷电容：电容值在47nF到1uF

输出电容

为了降低输出端的纹波电压和改善瞬态特性，输出电容(图1中的C3)应该选择串联等效电阻(ESR)较小的电容。输出电容最好由下面两个电容并联组成：

- 电解电容：电容值10uF
- 陶瓷电容：电容值在1uF到10uF

如果输出电容只能使用陶瓷电容，须留意有些陶瓷电容的电压系数比较大，有效电容值变低，在电池没有连接时BAT管脚电压可能过高，在这种情况下，应该适当增大输出电容值或用几个小容值的陶瓷电容并联，以保证在电池没有连接时，BAT管脚电压在安全范围内。

电感的选择

在正常工作时，电感瞬态电流是周期性变化的。在P沟道MOS场效应晶体管导通期间，输入电压对电感充电，电感电流增加；在P沟道MOS场效应晶体管关断期间，电感向电池放电，电感电流减小。电感的纹波电流随着电感值的减小而增大，随着输入电压的增大而增大。较大的电感纹波电流会导致较大的纹波充电电流和磁损耗。所以电感的纹波电流应该被限制在一个合理的范围内。

电感的纹波电流可由下式估算：

$$\Delta I_L = \frac{1}{f(L)} V_{BAT} \left(1 - \frac{V_{BAT}}{V_{CC}}\right)$$

其中:

f是开关频率, 310KHz

L是电感值

V_{BAT}电池电压

V_{CC}是输入电压

在选取电感值时, 可将电感纹波电流限制在 $\Delta I_L \leq 0.3 \times I_{CH}$, I_{CH}是充电电流。请留意最大电感纹波电流 ΔI_L 出现在输入电压最大值和电感最小值的情况下。

除了上述的公式, 电感值应该同时满足下面公式要求:

$$L > 5 \times (V_{CC} - V_{BAT}) \quad (\mu H)$$

为保证有较低的电磁辐射, 电感最好为贴片式屏蔽电感。

MOSFET的选择

CN3765的应用电路需要使用一个P沟道MOS场效应晶体管。选择该MOS场效应晶体管时应综合考虑转换效率, MOS场效应晶体管功耗以及最高温度。

在芯片内部, 栅极驱动电压被钳位在6.3V(典型值), 可以使用低开启电压的P沟道MOS场效应晶体管。所以需要留意该MOS场效应晶体管的击穿电压BV_{DSS}要大于最高输入电压。

选择P沟道MOS场效应晶体管时需要考虑的因素包括导通电阻R_{ds(on)}, 栅极总电荷Q_g, 反向传导电容C_{RSS}, 输入电压和最大充电电流。

MOS场效应晶体的最大功耗可以用下式来近似:

$$P_d = \frac{V_{BAT}}{V_{CC}} \times R_{ds(on)} \times I_{CH}^2 \times (1 + 0.005 dT)$$

其中:

P_d是MOS场效应晶体的功耗

V_{BAT}是电池的最高电压

V_{CC}是最小输入电压

R_{ds(on)}是P沟道场效应晶体管在室温(25℃)条件下的导通电阻

I_{CH}是充电电流

dT是P沟道MOS场效应晶体的实际温度与室温(25℃)的温度差

除了前面公式所描述的导通损耗I²R_{ds(on)}外, MOS场效应晶体管还有开关损耗, 开关损耗随着输入电压的增加而增加。一般来讲, 在输入电压小于20V时, 导通损耗大于开关损耗, 应该优先考虑导通电阻比较小的MOS场效应晶体管; 在输入电压大于20V时, 开关损耗大于导通损耗, 应该优先考虑反向传导电容C_{RSS}比较小的MOS场效应晶体管。一般C_{RSS}的值在MOS场效应晶体管的技术规格书中都有列明, 如果没有明确列明该电容值, 可由公式C_{RSS} = Q_{GD}/ΔV_{DS}来估算。

很多型号的MOS场效应晶体管, 比如CN2305, 4435, 4459, 9435(或9435)和3407A, 都可以选用。前面所列MOS场效应晶体管的型号仅供参考, 用户需要根据具体要求来选用适合的型号。

二极管的选择

在典型应用电路图1中的二极管D1和D2均为肖特基二极管。这两个二极管通过电流能力至少要比充电电流大; 二极管的耐压要大于最高输入电压的要求。

二极管D1和D2的选择原则为够用即可, 如果所选用二极管的通过电流能力或耐压远远超过所需要的值, 由于这样的二极管具有较高的结电容, 将增加充电器的开关损耗, 降低效率。

二极管D1用来作阻流二极管, 防止在输入电源掉电时消耗电池的能量。在睡眠模式, 如不用二极管D1, CN3765消耗的电池电流大约51微安, 所以可根据电池容量等因素考虑不用二极管D1。

睡眠模式电池电流

在图1所示的典型应用电路中，当输入电压掉电或者输入电压低于电池电压时，CN3765进入睡眠模式。在睡眠模式电池消耗的电流包括：

- (1) 流入BAT管脚和CSP管脚的电流，大约为10uA($V_{BAT}=8V$)
- (2) 从电池端经过阻流二极管D1流到输入电压端的电流，此电流由二极管D1的漏电流决定；
如果不用二极管D1，电池电压通过电感，MOS场效应晶体管的体二极管施加到CN3765的VCC管脚，流入VCC管脚电流大约42uA($V_{BAT}=8V$)。
- (3) 从电池端经过二极管D2流到地(GND)的电流，此电流由二极管D2的漏电流决定。

利用P沟道场效应晶体管实现输入电源反接保护和防止电池电流倒流

在典型应用电路图1中的二极管D1用来防止电池电流倒流。但是由于二极管的导通压降，当流经电流比较大时，二极管的功耗比较大。为了解决这个问题，在图3中的电路中，利用P沟道场效应晶体管M2代替二极管D1，即可以防止电池电流倒流，又可以实现输入电源反接保护功能。

一般情况下，P沟道场效应晶体管M2的技术要求是：漏极与源极的耐压须大于最大输入电源电压，源极与栅极的耐压须大于电池电压，导通电阻和最大漏极电流 I_d 满足充电电流的要求。电阻R5一般选择22k欧姆。

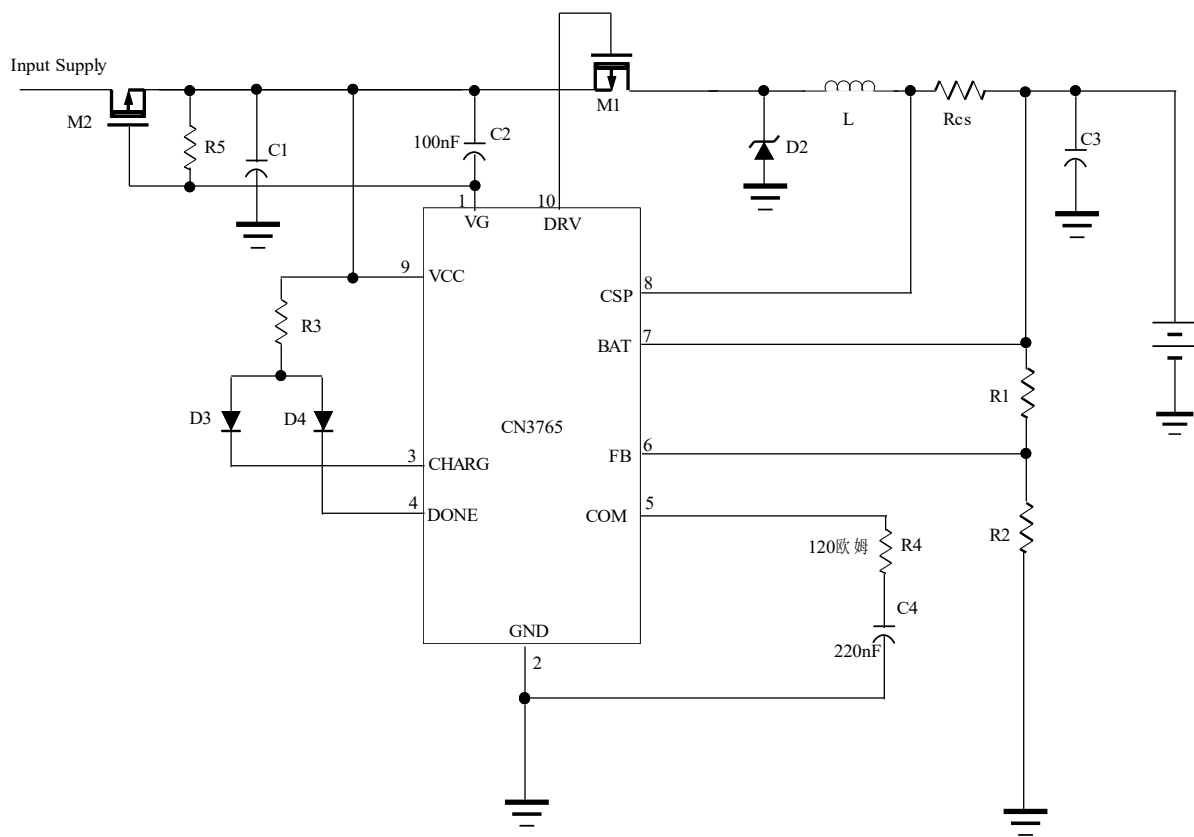


图3 利用PMOS管实现电源反接保护和防止电池电流倒流

高电压输入和输出的考虑

在输入电源电压大于20V或者设置恒压充电电压超过20V时，由于导线的寄生电感和输入输出滤波电容以及PCB板布局布线产生的寄生电容影响，在上电或掉电瞬间和电池接通断开瞬间产生过冲电压，在某些情况下可能损坏CN3765。此时可以参考图4的电路。

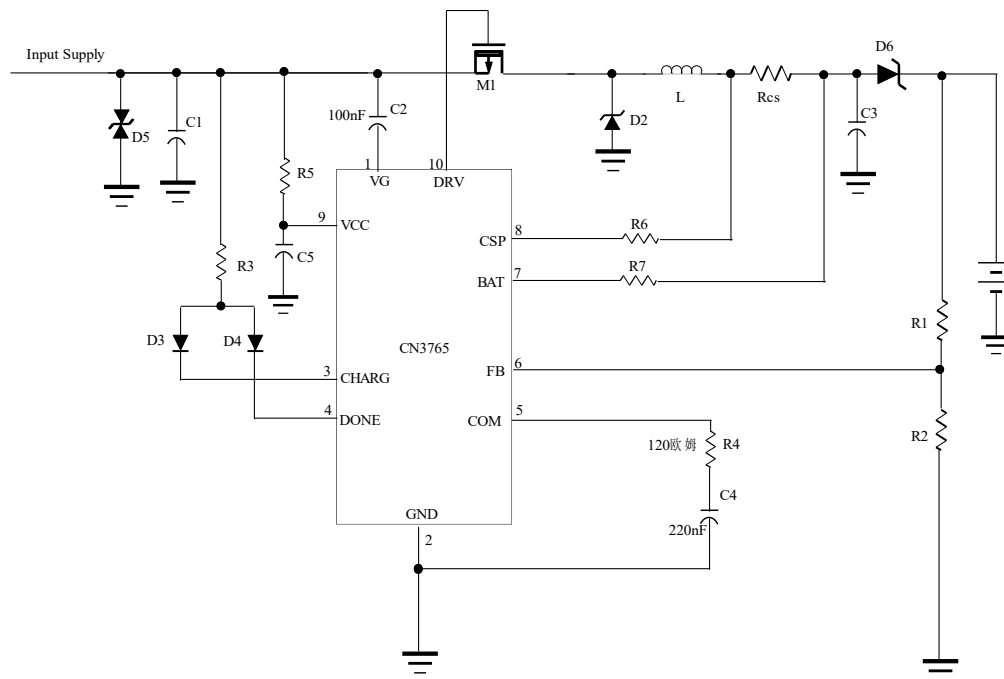


图4 高电压优化电路

其中:

- D5, 瞬态抑制管, 可选择28V TVS管;
- D6, 肖特基二极管, 与D2型号相同;
- R5, 电阻, 可选择5.1欧姆, 0805封装电阻;
- R6, 电阻, 可选择100欧姆, 0603封装电阻;
- R7, 电阻, 可选择100欧姆, 0603封装电阻;
- C5, 电容, 可选择10uF, 0805封装陶瓷电容。

关于高频振荡的抑制

在高输入电压或大充电电流的情况下, 如果PCB布局布线不合理, 或者二极管, P沟道场效应晶体管的寄生电感比较大, 在P沟道场效应晶体管导通或关断瞬间, 会产生几十兆赫兹以上的高频振荡, 用示波器可以在输入电源的正极和二极管D2的负极观测到高频振荡波形。

为了抑制高频辐射, 除了改进PCB布局布线以外, 还可以增加高频抑制电路, 如图5中的R5和C5。

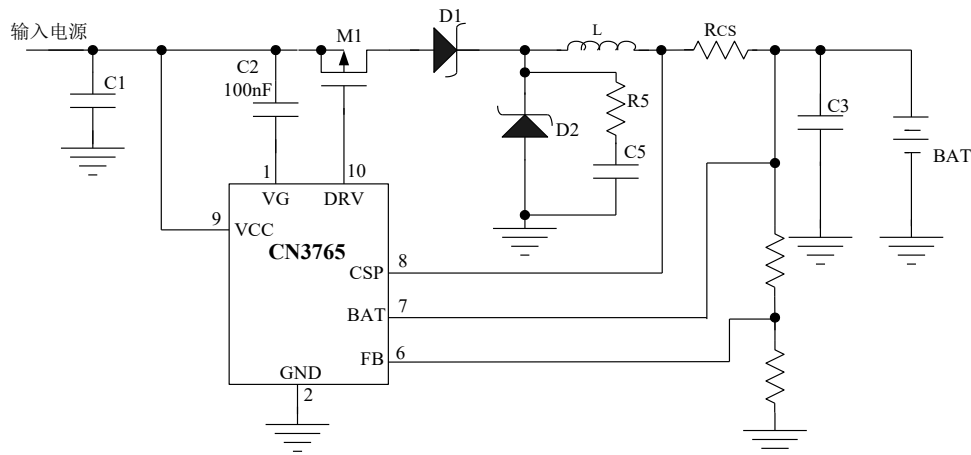


图5 高频振荡抑制

设计PCB的考虑

良好的PCB设计对于保证CN3765正常工作，降低电磁辐射和提高转换效率非常重要。针对图1中的电路，设计PCB时需要考虑下面几点：

- (1) 输入滤波电容正极要靠近P沟道MOS场效应晶体管的源极；
- (2) 二极管D1和D2须靠近电感，电流检测电阻须靠近电感；
- (3) 输出电容须靠近电流检测电阻；
- (4) 输入滤波电容，P沟道MOS场效应晶体管，二极管D1和D2，电感，电流检测电阻和输出滤波电容的引线要尽量短；
- (5) 在CN3765的GND管脚，电阻R2接地端和COM管脚的回路补偿元件的接地端要单独接到系统地，这样可以避免开关噪声影响回路的稳定性。输入电容的接地端，二极管D2的正极和输出电容的接地端要先接到同一块铜皮再返回系统地。此点对保证CN3765正常工作非常重要。
- (6) 电流检测电阻 R_{CS} 的放置方向要保证从芯片的CSP管脚和BAT管脚到 R_{CS} 的连线比较短。CSP管脚和BAT管脚到 R_{CS} 的连线要在同一层次上，而且距离要尽可能小。为了保证充电电流检测精度，CSP管脚和BAT管脚要直接连接到电流检测电阻上。如图6所示。

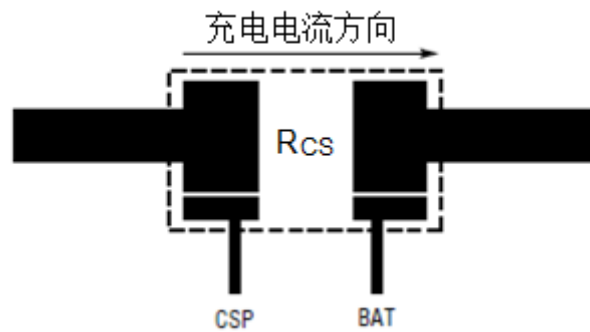
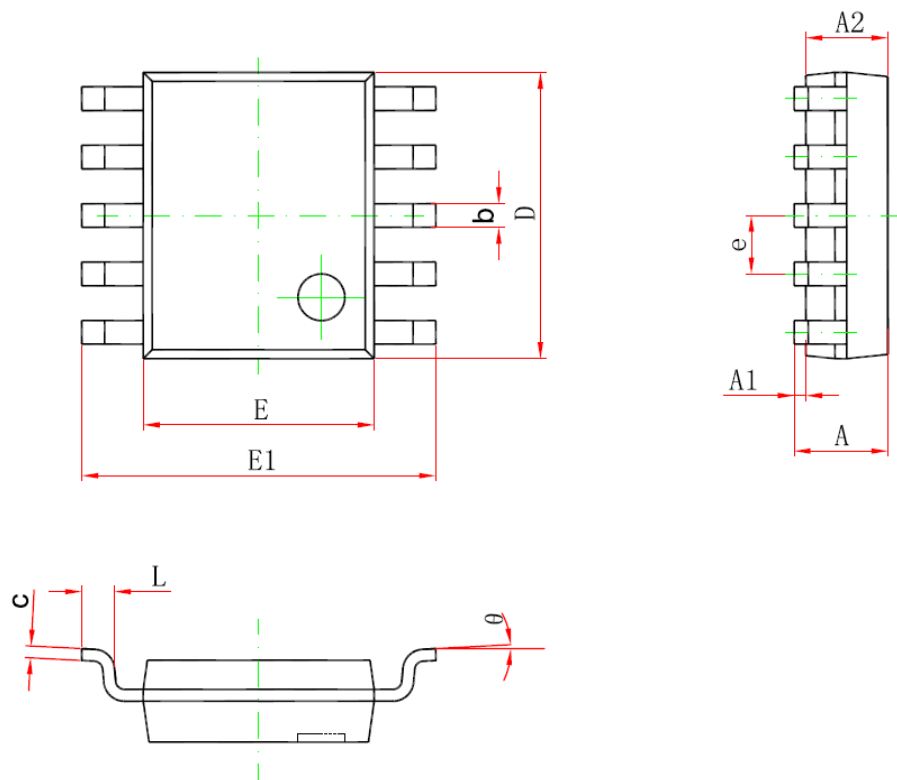


图 6 充电电流的检测

封装信息



Symbol	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.350	1.750	0.053	0.069
A1	0.100	0.250	0.004	0.010
A2	1.350	1.550	0.053	0.061
b	0.300	0.450	0.012	0.018
c	0.170	0.250	0.007	0.010
D	4.700	5.100	0.185	0.201
E	3.800	4.000	0.150	0.157
E1	5.800	6.200	0.228	0.244
e	1.000 (BSC)		0.039 (BSC)	
L	0.400	1.270	0.016	0.050
θ	0°	8°	1°	8°

免责声明

上海如韵电子有限公司及其关联公司（以下简称如韵电子）保留对其产品或者技术规格书随时做出更正，修改或改进而不特别通知的权利。

本规格书所描述的电路仅供参考，如韵电子对向客户提供的技术支持和帮助不承担任何责任。客户应该根据其产品应用条件对产品的设计，测试和应用等给与足够的考虑。客户是使用如韵电子产品设计和开发其产品的唯一责任人。